

Treinamento S031 – SOLIDWORKS Electrical 2D

Carga horária – 24h (3 dias)

Descrição – O objetivo deste treinamento é ensiná-lo a usar o SOLIDWORKS Electrical para otimizar seus desenhos e projetos para fabricação, para que você possa maximizar a qualidade, evitar retrabalho e diminuir o tempo de lançamento no mercado.

Pré-requisitos – Indica-se o conhecimento com sistema operacional Windows®.

Indicado para – Usuários que desejam criar projetos e esquemas elétricos 2D.

Conteúdo do treinamento

- **Templates de projetos**
 - SOLIDWORKS Electrical
 - Estágios do processo
 - Iniciando o SOLIDWORKS Electrical
 - A interface do usuário
 - O que são projetos
 - Templates de projetos
 - Configurações de projetos
 - Gerais
 - Gráficas
 - Símbolos
 - Atributos
 - Textos
 - Marcações
 - Blocos de títulos
 - Bibliotecas e paletas
 - Como é uma estrutura de projeto
 - Livro
 - Pastas
 - Desenhos
 - Armazenamento de projetos
 - Gerenciador de fórmulas
 - Blocos de títulos
- **Modificando templates de projetos**
 - O que é o ambiente
 - Estágios do processo
 - Desenhando fios múltiplos
 - Estilo de seleção
 - Estilo de seleção de fios
 - Macros de projeto
 - Ambiente de seleção de dados
- **Tipos de desenhos**
 - O que são tipos de desenhos

- Desenhos
- Esquemas
- Criando desenhos
- Estágios do processo
- Projetos existentes e arquivados
 - Abrindo um projeto existente
 - Desarquivando um projeto
 - Fechando projetos
- Símbolos de diagramas de linhas
 - Adicionando símbolos
 - Biblioteca de símbolos
 - Orientação de símbolos
- Adicionando cabos
 - Desenho esquemático
 - Melhores práticas do esquemático
- Estágios do processo
- Painel de símbolos
- Símbolos esquemáticos
- Propriedades dos símbolos
 - Tipos de propriedades
- **Símbolos e componentes**
 - O que é um componente
 - Identificação de componente
 - Identificação de símbolo de componente
 - Estágios do processo
 - Colunas de descrição
 - Associação de símbolos de componentes
- **Peças de fabricantes**
 - O que são peças de fabricantes
 - Circuitos e terminais
 - Associação de circuitos
 - Estágios do processo
 - Procurando peças de fabricantes
 - Opções de busca
 - Editando peças
 - Símbolos de circuitos
 - Associação de circuitos
 - Montagens elétricas
- **Fios e equipotenciais**
 - Equipotenciais e fios
 - Estilos de fio
 - Estágios do processo
 - Gerenciador de estilos de fio
 - Numerando grupos
 - Substituindo fios
 - Variedades de substituição

- Resultados de numeração equipotencial
- Resultados de numeração de fios
- Utilização de indicadores nodais

- **Cabeamento**

- O que é cabeamento
 - Alterações no diagrama de fios
- Estágios do processo
- Cabos
- Detalhamento de cabos
- Terminais
- Conexões pino a pino
 - Fios
 - Terminais
 - Criando um cabo
 - Adicionando terminais
 - Editor de terminais
- Copiar e colar

- **Criação de símbolos**

- Símbolos e padrões
 - Criação de símbolos
- Estágios do processo
- Gerenciador de símbolos
- Propriedades de símbolos
- Circuitos, terminais, tipos
 - Transmissão de circuitos
 - Conexão em ponto de inserção
- Múltiplos atributos
- Dividindo dados de atributos
- Adicionar a biblioteca
- Copiar e colar símbolos

- **Macros**

- O que são macros
- Estágios do processo
- Criando e adicionando macros
 - Criando um novo grupo
 - Projeto de macro
 - Colar especial

- **Referência cruzada**

- O que é referência cruzada
 - Lista de referência cruzada
 - Estado de cor de referência cruzada
 - Codificando texto de referência cruzada
 - Tipos de referência cruzada
 - Referência cruzada em mesmo nível

- Listagem de localização de referência cruzada
- Estágios do processo
- **Gerenciando setas de origem-destino**
 - O que são setas de origem-destino
 - Estágios do processo
 - Setas de origem-destino
 - Interpretando o texto da seta
- **Sistema lógico programável dinâmico**
 - O que é um PLC
 - Inserção dinâmica
 - Estágios do processo
 - Adicionando um novo esquema
 - Adicionando uma marca PLC
 - Inserindo um PLC
 - Configurando o PLC
 - Opções de configurações do PLC
 - Editando fios
 - Editando um PLC
- **Sistema lógico programável automatizado**
 - Como é um PLC automatizado
 - Estágios do processo
 - Peça, marca PLC
 - Dados de fabricantes
 - Gerenciador IO
- **Conectores**
 - Conectores
 - Estágios do processo
 - Inserindo um conector
 - Inserção do conector
- **Layout 2D de gabinete**
 - O que é layout 2D de gabinete
 - Estágios do processo
 - Criando um layout 2D
 - Inserindo dutos e trilhos
 - Inserindo componentes
 - Ordem de cabeamento
 - Otimizando a ordem de cabeamento
- **Verificação de regras de projeto**
 - O que é verificação de regras de projeto
 - Estágios do processo
 - Pinos desconectados
 - Conflitos equipotenciais
 - Terminal máximo de fios
 - Símbolos duplicados

- Símbolos sem ligações
- Terminais sem dados
- Terminais duplicados
- **Relatórios**
 - O que são relatórios
 - Lista de materiais agrupada por manufatura
 - Lista de fios por estilo de linha
 - Lista de cabos agrupada por referência
 - Lista de desenho
 - Estágios do processo
 - Template de relatório
 - Colunas do relatório
 - Fórmula da coluna
 - Variável de coluna de consulta SQL
 - Classificar e quebrar
- **Relatórios simples**
 - O que são vistas
 - Estágios do processo

